

**ГОСТы и ТУ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
И ФАСАДОВ**

Корпусная мебель, мебельные детали, в том числе и мебельные фасады (дверцы) изготавливаются нами на основании ГОСТ 16371-93 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449-5.

### 1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ В ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРАХ.

ГОСТ 16371-93, п.2.2.28: "Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью согласно требованиям ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449.5, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки".

ГОСТ 6449.5 ("Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски"): "Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает неуказанные предельные отклонения линейных и угловых размеров и неуказанные допуски формы и расположения поверхностей". Неуказанные предельные отклонения линейных размеров должны устанавливаться одним из двух способов: по квалитетам, приведенным в ГОСТ 6449.1, начиная с 12-го квалитета; по классам точности, приведенным в настоящем стандарте, которые условно называются "точный", "средний", "грубый" и "очень грубый".

По ТУ наше предприятие производит мебельные детали и фасады по "среднему" классу точности. "Средний" класс точности устанавливает следующие предельные отклонения в линейных размерах:

Интервалы размеров (мм)	Предельные отклонения (мм)
Св.30 до 120	+ 0,6
	- 0,6
Св. 120 до 315	+ 1,0
	- 1,0
Св. 315 до 1000	+ 1,6
	- 1,6

### 2. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ.

Технические условия на основании: ГОСТ 16371-93 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449-5.

ГОСТ 16371-93, п.2.2.3: Покоробленность щитовых деталей длиной и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

для дверей:

длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм: - 0,2 мм;

длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм: -1,2 мм;

длиной и шириной более 600 мм: -2,2 мм;

для других деталей:

длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм: - 0,4 мм;

длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм: -2,0 мм;

длиной и шириной более 600 мм: -3,5 мм;

### 3. ЗАДЕЛКИ.

На внутренней поверхности допускаются заделки: не более 3-х на 0,3 м кв. площадью не более 6 мм кв. каждая.

#### 4. НОРМЫ ДОПУСКОВ ПО КАЧЕСТВУ ПОКРЫТИЯ.

##### ДЛЯ ФАСАДОВ ИЗ МДФ С ОБЛИЦОВКОЙ ПЛЕНКАМИ ПВХ И СЛОИСТЫМИ ПЛАСТИКАМИ

	Матовая ПВХ, матовый пластик	Глянцевая ПВХ, глянцевый пластик
Соответствие декорам складской программы	98 - 100%	
Пылинки под пленкой ПВХ, под пластиком	не более 3-х на 0,3 м кв.	
Шагрень	допускается отклонение от плоскости не более 0,05 мм на лицевой поверхности и 0,1 на торцах и в местах глубокой фрезеровки	
Неравномерность распределения спецэффекта	допускается едва заметная	
Риски	допускаются едва заметные	

##### ДЛЯ ФАСАДОВ ИЗ МДФ С ОТДЕЛКОЙ ЭМАЛЯМИ

	Матовая	Глянцевая	"Металлик"	Эффект "Звездное небо"	"Перлмутр"	"Хамелеон"
Соответствие цветам складской программы	98 - 100%					
Соответствие с каталогом RAL	90 - 100%		85 - 100%	90 - 100%	85 - 100%	90 - 100%
Пылинки	не более 5 на 0,3 м кв.					
Шагрень	нет	допускается едва заметная				
Неравномерность распределения спецэффекта	-		нет	допускается едва заметная		
Кратеры, пузырьки, проколы	не более 2 на 0,5 м кв.; допускаются на торцах					
Риски	допускаются едва заметные					

Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-93. В соответствии с европейскими нормами проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:

1. в помещении с дневным освещением;
2. с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см;
3. с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70-90°;
4. время осмотра 10 секунд.

Адрес: 428022, г. Чебоксары,  
ул. Николаева, 27  
Тел: 8(8352) 56-12-11, 57-07-47  
E-mail: [alan021@yandex.ru](mailto:alan021@yandex.ru)  
Сайт: [www.alan021.ru](http://www.alan021.ru)

